

天门市康鸿龙茂食品有限公司
年屠宰 1100 万羽家禽及深加工项目
竣工环境保护验收现场检查意见

2026年6月12日天门市康鸿龙茂食品有限公司根据《建设项目环境保护管理条例》、《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》，严格依照国家有关法律法规、建设项目竣工环境保护验收技术规范、环境影响报告书和审批部门意见等要求，组织召开了《天门市康鸿龙茂食品有限公司年屠宰1100万羽家禽及深加工项目竣工环境保护自主验收检查会》。

会议期间，与会代表和专家实地踏勘了工程项目现场，查看了项目环保设施建设与运行情况及周边环境，听取了建设单位关于项目工程概况及其环保管理要求执行情况的介绍和验收监测报告编制单位对《验收监测报告》技术内容的汇报，查阅并核实了有关资料，结合现场查看情况，经认真讨论和评议，形成验收现场检查意见如下：

一、工程建设地点及规模

1、建设地点、规模、主要建设内容

天门市康鸿龙茂食品有限公司投资6050万元于天门市天门经济开发区高新园西环路1号实施年屠宰1100万羽家禽及深加工项目。该项目总用地面积16738.53m²，主要建设内容包括屠宰车间、办公综合楼及门卫室等，配置各类生产设备及环保配套设施。项目全部投产后可年屠宰1100万羽家禽（肉鸡1000万羽/年，肉鸭100万羽/年）。

2、建设过程及环保审批情况

2023年10月，天门市康鸿龙茂食品有限公司委托湖北星瑞环保科技有限公司承担“年屠宰1100万羽家禽及深加工项目”环境影响评价工作，并编制了《天门市康鸿龙茂食品有限公司年屠宰1100万羽家禽及深加工项目环境影响报告书》。天门市生态环境局于2024年11月5日以《天门市生态环境局关于天门市康鸿龙茂食品有限公司年屠宰1100万羽家禽及深加工项目环境影响报告书审批意见的函》（天环函〔2024〕46号）批准了该项目。

3、投资情况：项目实际总投资5700万元，环保投资428.5万元。

4、验收范围：本次验收内容为年屠宰1100万羽家禽及深加工项目。

二、环保设施建设及运行情况

1、废气治理措施

项目废气主要包括臭气、天然气燃烧废气、食堂油烟及备用发电机废气。

1、臭气

项目运行过程中臭气主要来自待宰车间、屠宰车间以及污水处理站。

<1>待宰区臭气

待宰区的恶臭主要来自运输车辆及运输筐上附着的粪便，恶臭气体的主要成分是氨、 H_2S 等有害气体，若未及时清除或清除后不能及时处理，将会使臭味成倍增加，进一步产生甲基硫醇、二甲基二硫醚、甲硫醚、二甲胺等恶臭气体。

项目在待宰车间设专人管理，对粪便进行日产日清，减少恶臭源的散发时间；同时喷洒除臭剂（生物除臭剂），有效减轻臭气的排放。每天屠宰结束后，清扫粪便，并喷洒除臭剂。

<2>屠宰车间臭气

屠宰车间的恶臭气体主要来自屠宰车间中宰杀等工序，屠宰车间内许多作业都要用水，地面上容易积水，所以空气湿度较高，且屠宰车间较大，车间内无隔墙，因而空气流动量相当大，粪便、羽毛、血液等臭气、腥味混杂在一起，产生刺鼻的腥臭味。

项目屠宰车间全封闭，采用机械通风换气，换气次数 6 次/小时，废气经管道收集后经活性炭+喷淋塔处理后由 15m 排气筒 DA001 排放。

<3>污水处理站臭气

本项目污水处理站恶臭气体主要来自格栅、氧化池和污泥浓缩等工序产生氨、 H_2S 等具有臭味的气体。

本项目对污水处理站主要产臭池体进行加盖密封收集，由抽风系统将污水处理系统臭气收集至生物除臭装置处理后 15m 排气筒排放，同时加强厂区绿化，设置隔离带，减轻臭味厂区外扩散。

2、锅炉废气

本项目设置 4 台 0.5t/h 天然气蒸汽锅炉。项目锅炉工作时间为 8h/d, 2400h/a。锅炉采用低氮燃烧技术, 燃烧烟气经 18m (DA002~DA005) 排放。

3、食堂油烟

食堂油烟经油烟净化器处理后楼顶排放。

4、柴油发电机废气

为避免停电状况无法正常生产, 项目配备有一台柴油发电机, 仅在停电时使用。同时发电机采用清洁柴油, 每次运行时间预计 1~2 小时, 柴油燃烧产生废气较少, 经空气扩散后对外环境影响不大。

根据验收监测结果, 项目锅炉废气中颗粒物、SO₂、NO_x 满足《锅炉大气污染物排放标准》(GB13271-2014) 中表 2 燃气锅炉标准; 除臭排气废气中氨、硫化氢、臭气满足《恶臭污染物排放标准》(GB 14554-93) 标准限值。

厂界处无组织废气中氨、硫化氢、臭气浓度满足《恶臭污染物排放标准》(GB14554-93) 表 1 厂界标准值。

2、废水治理措施

项目运行期产生的废水主要包括屠宰废水、锅炉排水、生活污水、食堂废水、消毒废水、车辆清洗废水以及初期雨水。

项目食堂废水经隔油池处理后与生活污水共同进入化粪池处理, 最后与其他废水(屠宰废水、消毒废水、车辆清洗废水、初期雨水及锅炉废水)共同进入厂区污水处理站(格栅+调节池+气浮池+水解酸化池+AO 池+二沉池+消毒池)处理, 通过总排口 DW001 排至黄金污水处理厂深度处理。污水处理站处理能力为 200m³/d。

根据验收监测结果, 项目厂区废水总排口废水污染物 pH、化学需氧量、悬浮物、五日生化需氧量、氨氮、TN、TP、动植物油等可同时满足《肉类加工工业水污染物排放标准》(GB13457-1992) 中相关要求及天门市黄金污水处理厂接管标准要求。

3、噪声治理措施

本项目噪声主要为家禽叫声和各种设备运行噪声, 主要位于生产车间内。本项目选用低噪设备, 利用厂房隔声, 安装减震、距离衰减, 减轻对周边环境的影响。

响。

根据验收监测结果，项目厂界昼间、夜间噪声监测结果可满足《工业企业厂界噪声排放标准》（GB12348-2008）中 3 类限值要求。

4、固体废物处置措施

本项目固体废弃物主要包括生活垃圾、病死禽、粪便、羽毛、不可食用内脏、压滤泥渣、废油脂、废树脂、废填料、检疫废物、含毛废蜡及废冷冻机油。

生活垃圾：生活垃圾委托环卫部门统一清运。

鸡粪：鸡粪及时清理，作为有机肥基料外售给有机肥厂。

羽毛：集中收集后，在一般固废暂存间内暂存，定期外售。

废包装材料：收集后交环卫部门清运。

压滤泥饼：压滤泥饼暂存于一般固体废物暂存间，交有处理能力的单位回收利用。

病死禽：收集后暂存于病死禽冰柜中，定期交天门市天蓬生物科技股份有限公司无害化处理。

废油脂：项目污水处理站设置气浮池，废水处理过程中会产生废油脂。统一收集后交由废油回收资质单位处置。

废离子交换树脂：项目所用纯水设备中的等离子交换树脂寿命约 2 年，废树脂产生量约 0.4t/a，交环卫部门清运

含毛废蜡

废蜡主要为食用蜡和鸭绒毛，不属于危险废物，由原料厂家回收提纯后再利用。

废冷冻机油

废冷冻机油属于危险废物（HW08/900-219-08），暂存于危废暂存间，委托有资质的单位进行处理。

检疫废物

检疫废物是官方兽医检验室检验过程产生离心管、针头、玻璃管、废液等，则检疫废物产生量为 1kg/d，合 0.3t/a。检疫废物属于危险废物（HW01/841-002-01）。由于检疫过程由当地动物卫生监督机构承担，检疫过程产生的废物由官方兽医自行带走处置。

废活性炭：项目废气吸收产生的废活性炭属于危险废物，委托有资质单位进行处置。

三、整改要求

- 1、明确验收规模，结合环评核实建设内容一览表，明确变更内容与变更可行性分析，补充排污许可证副本；
- 2、核实水平衡，结合屠宰负荷以及实际用水量，核实污水量，补充污水处理工程合同，补充排水接纳协议。结合生产工况，核实废水排放总量；
- 3、核实废气处理工艺，结合车间平面布置图，完善废气收集官网示意图；
- 4、补充危险废物处置合同，补充危险废物贮存场所照片以及标识标牌。补充污泥去向协议，完善其他相关附图附件。

四、验收人员信息

验收工作组成员名单及信息附后。

项目竣工环境保护验收工作组

2026年6月12日

天门市康鸿龙茂食品有限公司

年屠宰 1100 万羽家禽及深加工项目竣工环境保护验收工作组签名表

验收组成员	姓名	单位	职务/职称	联系方式
建设单位	康明姣	天门市康鸿龙茂食品有限公司	董事长	13593984999
验收报告编制单位				
技术专家	杨石凡	荆门市生态环境局	高级工程师	13593984996
	王世明	荆门市生态环境局	高级工程师	13593984998
	吴绍金	荆门市生态环境局	高级工程师	13886611361
环境影响评价单位				
验收监测单位				
环保工程设计单位				
环保工程施工单位				